

Seite 1 von 4

Gasmeldegeräte und Gasmeldeanlagen

für den Einsatz in der

Kälte- und Klimatechnik Kraftwerkstechnik in Labors, Chemiefabriken auf Schiffen









BEUTLER Maschinenbau- und Vertriebsgesellschaft mbH



Seite 2 von 4

Seit über 30 Jahren

liefert die Firma Beutler Gaswarngeräte und Gaswarnanlagen, die vorzugsweise in der Kälteund Klimatechnik für die Überwachung von Maschinenräumen, Kühlräumen, Froster, Klimaanlagen usw. eingesetzt werden.

Ein weiteres Einsatzgebiet sind Kraftwerke, wo Beutler-Gasmeldegeräte zur Überwachung von Kohleförderbänder und Kohlebunker unter ungünstigen Bedingungen eingesetzt werden und zuverlässig arbeiten.

Eigene Forschung und der ständige Kontakt zu den Anwendern liefern die Erfahrungen für die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Geräte. Eine Anzahl von Patenten sind das Ergebnis dieser Arbeiten.

Im Lieferprogramm z. Zt. Geräte für folgende Gase:

Kältemittel:

Brennbare Gase:

Andere Gase:

R11, R12, R22, R113, R114, R123, R134a, R290, R404A, R407A, R407C, R410A, R413A, R502, R507, R600, R747, R732, R744

R507, R600, R717, R723, R744

wie Butan, Methan, Propan, Benzindämpfe, Wasserstoff, Acethylen, Kohlenmonoxid usw.

Kohlendioxid, Sauerstoff

Ein weiteres wichtiges Gebiet ist die Kühl- und Kaltwasserüberwachung zur frühzeitigen Erkennung von Leckagen an Wärmetauschern. Der von den Firma Beutler entwickelte und international patentierte Sensor stellt FCKW, HFCKW, FKW, HFKW und andere im Wasser gasförmig bleibende Gase fest und meldet innerhalb weniger Sekunden evtl. entstandene Undichtigkeiten.

Zur Feststellung von NH₃ im Kühl- oder Brauchwasser ist der beschriebene Sensor nicht geeignet. Für NH₃ liefern wir geeignete pH-Meßeinrichtungen für Einzel- und Differenzmessung.

BEUTLER Maschinenbau- und Vertriebsgesellschaft mbH



Seite 3 von 4

Auszug aus unserem Lieferprogramm:

Gasmeldezentrale GMZ-3N...

im Wandaufbaugehäuse, sie kann mit rnax. 3 Meßstelleneinschüben bestückt werden, wahlweise 1-, 2- oder 3-stufig. Das Gerät ist selbstüberwachend und hat pro Alarmstufe einen potentialfreien Umschaltkontakt als Ausgang.

Ferner ist ein Sammelalarm- und ein Störmeldekontakt vorhanden. Wahlweise kann die Gasmeldezentrale mit einer Notstrom-Batterie geliefert werden.



Gasmeldezentrale GMZ-8N...E

für Fronttafeleinbau, im 19"-Einschub-rahmen, für max. 8 Meßstellen-einschübe, wahlweise 1-, 2- oder 3-stufig, selbstüberwachend, mit Notstrombatterie. Für jede Alarmstufe und Meßstelle ist ein potentialfreier Umschaltkontakt vorhanden. Ferner ist für den Sammelalarm und der Störmeldung je ein potentialfreier Umschaltkontakt vorhanden. Wahlweise kann für jede Meßstelle ein 0 - 20 mA bzw. 4 - 20 mA Ausgang geliefert werden.

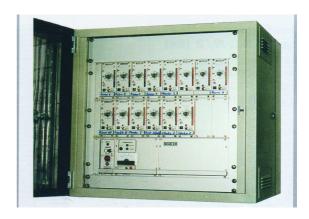


Gasmeldezentrale GMZ-16N...S

im Stahlblech-Wandgehäuse mit aufklappbarem Mittelteil und Klarsichttür, für max. 16 Meßstelleneinschübe, selbstüberwachend, mit Notstrom-Batterie.

Für jede Meßstelle und jede Alarmstufe ist ein potentialfreier Umschaltkontakt vorhanden. Ferner sind Umschaltkontakte vorhanden für Sammelalarm und Störmeldung.

Wahlweise kann jede Meßstelle mit einem Ausgang 0 - 20 mA oder 4 - 20 mA geliefert werden. Beutler Gasmeldezentralen werden in Größen zwischen 3 und 80 Meßstellen hergestellt.



BEUTLER Maschinenbau- und Vertriebsgesellschaft mbH

BEUILER

Seite 4 von 4

Gas-Sensor Type S 8... C/3 - PI-W bzw. Type S 8... C/3 - AI-W

mit Klemmenkasten für Wandmontage Einsatzbereich: -40°C bis +55°C

Schutzart: IP 53

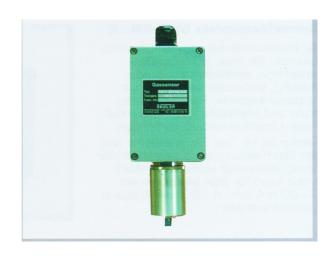
Auslegung je nach Gasart

Nicht für Anwendungen im Ex-Bereich



Gas-Sensor Type S 8... C/3 - AI-WP

Sensor zur Messung schwerer Gase, mit Klemmenkasten und eingebauter Vakuumpumpe zum Ansaugen des Gases. Schutzart: IP 53



Gas-Sensor Type S 8... N/2 (Ex)

Für Anwendungen, für die die Ex-Schutzvorschriften gelten. Prüf-Nr. PTB Ex-96.Y.16O2 Ex dem IIC TB

Andere Sensoren für Luft und Wasser auf Anfrage.



BEUTLER Maschinenbau- und Vertriebsgesellschaft mbH