

Das Gasmeldegerät GMZ-1/2 ist ein robustes Betriebsmessgerät für Gase und Dämpfe, das weitgehend wartungsfrei und funktionssicher Räume, Lüftungskanäle, Kälteanlagen, Labors usw. auf das Entstehen gefährlicher Gaskonzentrationen überwacht und verzögerungsfrei meldet.

Abhängig von der Gasart und dem verwendeten Gassensor können Gaskonzentrationen zwischen 10 ppm bis 30 000 ppm festgestellt werden. Bevorzugtes Einsatzgebiet ist die Kältetechnik um Kältemittel wie Ammoniak, R 22, R 23, R 50, R 123, R 134 a, R 170, R 290, R 404 a, R 407 a, R407c, Butan, Kohlendioxid usw. festzustellen.

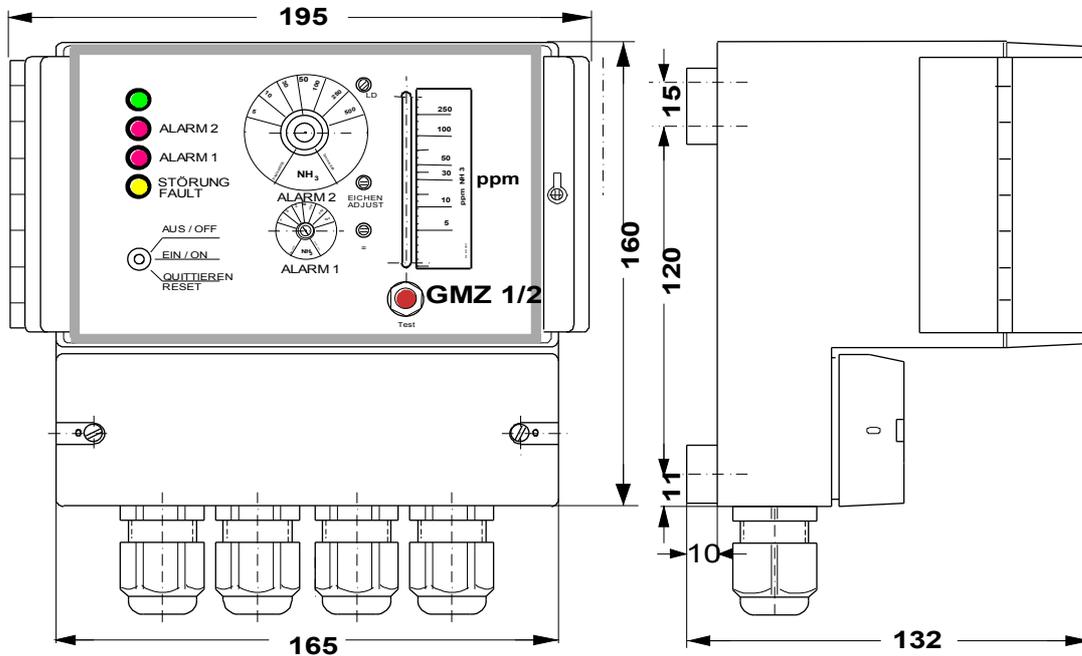
Das Gasmeldegerät GMZ-1/2 hat zwei Alarmstufen, die über zwei mit einer Skala versehene Potentiometer eingestellt werden.

Jede Alarmstufe hat als Ausgang potentialfreie Kontakte die bei Grenzwertüberschreitung umschalten. Zusätzlich kann ein Ausgang 0/4 bis 20 mA geliefert werden.

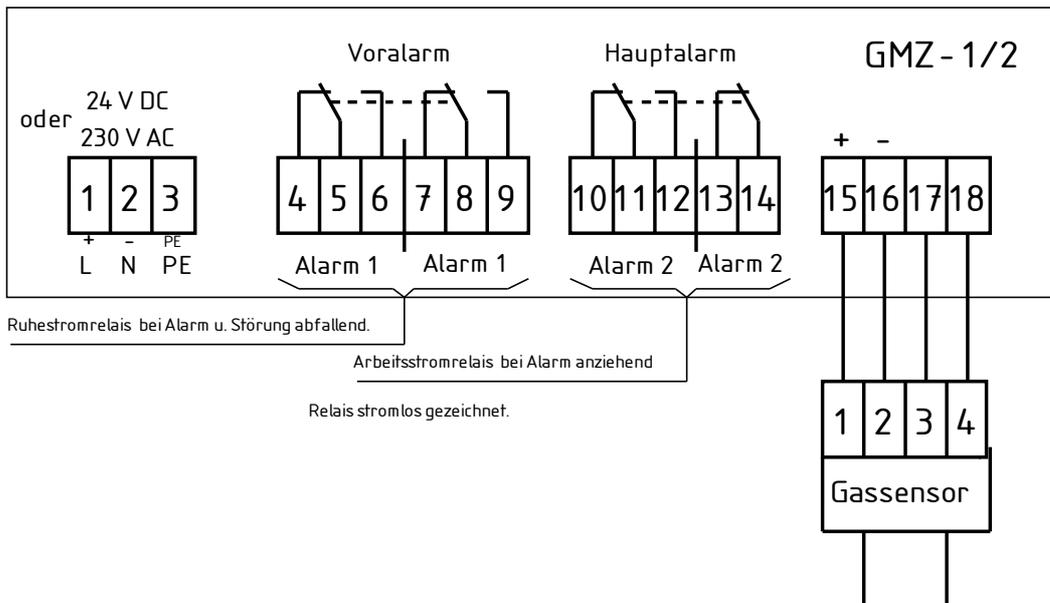
Leuchtdioden zeigen den Schaltzustand und die Gaskonzentration an. Ein eingebauter lautstarker Piezo-Summer gibt bei überschreiten der 2. Alarmstufe akustischen Alarm.

Für den Anschluss des Gassensors ist eine 4-adrige, abgeschirmte Leitung erforderlich. Bis 600 m Entfernung ist ein Aderquerschnitt von 0,75 mm² Cu, bis 1200 m ein Aderquerschnitt von 1,5 mm² Cu erforderlich.

Abmessungen



Anschluß-Schema



Technische Änderungen vorbehalten.

Auswahl einiger Gassensoren

Gassensor S... C/3-AI-W

Messbereich: Abhängig von der Gasart und dem verwendeten Halbleitersensor zwischen 10 ppm und 30 000 ppm . Für Kältemittel, brennbare und toxische Gase.

Für Wandmontage,

Messprinzip: Halbleiter

Schutzart: IP 53



Gassensor S... C/3-AI-WP

für schwere, träge Gase wie R 12, R 123, usw.
mit eingebauter Vakuumpumpe, für Wandmontage

Messprinzip: Halbleiter

Schutzart: IP 53



Gassensor S... N/2 (Ex)

Für brennbare und toxische Gase
Prüf-Nr. PTB Ex-96.Y.1602

Messprinzip: Halbleiter

Mit Klemmenkasten für Wandmontage.

Einsatztemperaturbereich: -35° - +40° C



IR-Sensor für CO₂

Messprinzip: Infrarot-optisch Messbereich: 0 - 1 % oder
0 - 10 % CO₂ Einsatztemperaturbereich: 5° bis +40° C

Schutzart: IP 53



Technische Daten

Spannungsversorgung:	wahlweise 230 V AC oder 24 V DC
Leistungsaufnahme:	6 VA
Zul. Umgebungstemperatur:	Schaltgerät -20° bis +55° C Sensor Typabhängig, -35° bis +55° C
Schutzart:	Schaltgerät: IP 65 , Sensor: Typabhängig , normal IP 53
Gewicht mit Sensor:	1,6kg
Abmessungen:	195 x 190 x 132 mm (B x H x T)
Alarmschwellen:	2 (1. Voralarm, 2. Hauptalarm)
Voralarm:	2 potentialfreie Relaisausgänge (Wechsler) Relais schaltet um bei Voralarm, Störung, Stromausfall
Hauptalarm:	2 potentialfreie Relaisausgänge, 1 Wechsler + 1 Öffner. Akustischer Alarm durch eingebauten lautstarken Piezo-Summer. Der Alarm bleibt solange bestehen wie die Gaskonzentration über die eingestellte Alarmschwelle und der Quittierschalter nicht betätigt wurde.
Relais:	max. Schaltleistung: 100 W/1.000 VA max. Schaltstrom: 5 A, max. Schaltspannung: 250 V
Zusätzlicher mA-Ausgang:	0/4 - 20 mA kann auf Wunsch geliefert werden.
Prüfen:	Das Gerät kann durch Betätigen des Tasters „Test“ überprüft werden.
Messprinzip:	Gasabhängig, normal Halbleiter, infrarot, elektrochemisch.
Erwartete Sensorlebensdauer:	Sensorabhängig, Halbleiter 3 bis 8 Jahre je nach Umweltbedingungen. Infrarot-optischer Sensor, 3 bis 5 Jahre Elektrochemischer Sensor, beaufschlagungsabhängig, normal ca. 1 bis 2 Jahre.